SAUTER METALL SUPPORTING YOUR SUCCESS

Aluminium und Edelstahl

Wir bieten Ihnen innovative Lösungen für Aluminiumund Edelstahlprodukte.

Qualität, Kompetenz und Vertrauen sind die Grundlage unseres Handelns.





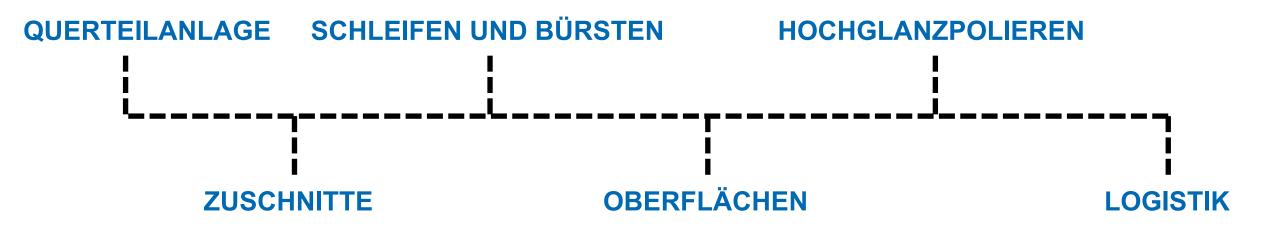
BLECHE UND COILS

ALUMINIUM UND EDELSTAHL

WERTSCHÖPFUNGSKETTE

EDELSTAHL- UND ALUMINIUMBLECHE

Wir liefern Ihnen die beste Qualität an Blechen und Coils in Ihrem Wunsch-Zuschnitt. Dank unserem hochmodernen Service-Center in Möhlin können wir herausragende Verarbeitung und eine Lieferung "just in time" garantieren. Überzeugen Sie sich selbst!



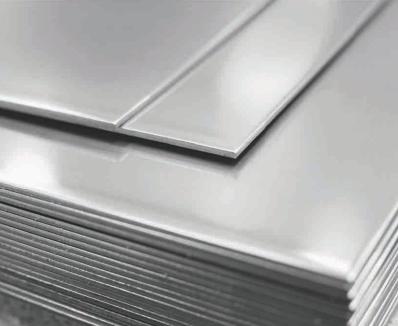


ALUMINIUM BLECHE / COILS

- EN AW 5005 / NQ + EQ + TEQ (H14/24) Facades Quality
- EN 5005 / Norfer ALMG1, H14 Facades Quality
- EN AW 5754 H111, H22
- EN AW 1050
- EN AW 5083
- Width: 2000 mm / thickness 5,0 mm
- Length: max. 7000 mm
- EN / Norm Flatness
- Anodised / Lacquered (RAL)

QUERTEILEN VON COILS / BLECHEN

- Edelstahl Bleche bis 4 x 2000 mm x max. 7000 mm
- Werkstoffe: 1.4307/1.4301 –1.4571 / 1.4404
- Sonderwerkstoffe: 1.4462, 1.4828, 1.4841, 1.4539, 1.4529
- Aluminium Bleche bis 5 x 2000 mm x 7000 mm
- Legierungen: EN AW 5005, EN AW 5005A, EN AW 5754, EN AW 3003, EN AW 3005





EDELSTAHL BLECHE / COILS

- Austenit Alloy: 1.4301/1.4307, 1.4404,
- 1.4539, 1.4435
- Duplex / S-DuplexAlloy: 1.4462, 1.4410
- Heat Resistent: Alloy: 1.4828, 1.4841, 1.4835, 1.4878
- Width: 2000 mm / thickness 6,0 mm
- Brushed & Polish K80 –K400
- Super-Mirror No. 7, 8, 10
- Hairline
- Design 5WL, 6WL, 7GM (1.4301/1.4307)

ERWEITERTE PRODUKTPALETTE FASSADE

HyRough®:

ist eine besonders hohe 5005A-Qualität, die sich durch eine gebürstete Oberfläche auszeichnet.

HyRough® wird unter
Berücksichtigung sehr enger
Prozessparameter hergestellt,
wodurch die
Reproduzierbarkeit extrem hoch ist.

ALFHA 1®AQ:

ist eine ganz besondere 5005A-Qualität und wurde speziell für Fassadenverkleidungen, bei denen die Oberfläche einzeleloxiert wird, hergestellt.

Dank feinster Ebenheit und Biegefähigkeit, sind die Bleche für zahlreiche sehr anspruchsvolle Anwendungen geeignet.

EDELSTAHLBLECHE

Oberflächenveredelung / Schleifen, Bürsten, Polieren, Glasperlenstrahlen

Vibrationsschliff	Breite: 0 –2.050 mm Länge: 0 –8.000 mm Höhe / Tiefe: 0,5 –30 mm	fein - grob Verschiedene Schliffbilder/Effekte möglich
Längsschliff (Breitband)	Breite: 0 –2.050 mm Länge: 0 –12.000 mm Höhe / Tiefe: 0,5 –30 mm	Korn 36 –Korn 800 auch als Duploschliff möglich
Längsschliff (Schmalband)	Breite: 0 –6.000 mm Länge: 0 –12.000 mm Höhe / Tiefe: 0,5 –30 mm	Korn 36 –Korn 800 auch als Duploschliff möglich
Original Nassschliff (Breitband)	Breite: 0 –2.050 mm Länge: 0 –6.000 mm Höhe / Tiefe: 0,5 –30 mm	Korn 80 –Korn 400
Original Nassschliff (Schmalband)	Breite: 0 –200 mm Länge: 0 –6.000 mm Höhe / Tiefe: 0,5 –200 mm	Korn 80 –Korn 400
Querschliff (Schmalband)	Breite: 0 –6.050 mm Länge: 0 –12.000 mm Höhe / Tiefe: 0,5 –30 mm	Korn 36 –Korn 800
Hairline	Breite: 0 –1.500 mm Länge: 0 –6.000 mm Höhe / Tiefe: 0,5 –6 mm	Korn 120 –Korn 320

EDELSTAHLBLECHE

Besonderheiten - Ausführung einseitig oder beidseitig möglich

Kreuzschliff:

Anwendungen:

- Bodenbleche
- Rutschhemmend

Werkstoffe:

1.4016, 1.4301, 1.4401, 1.4571

Blechstärke:

0.8mm - 10mm

Standardformate:

2000 x 1000mm, 2500 x 1250mm, 3000 x 1250mm, 3000 x 1500mm

Polieren:

Polieren ist eine mechanische, hochkomplexe Bearbeitung der metallischen Oberfläche. Erzeugt werden beste Oberflächenqualitäten in Einzelanfertigung.

Anwendung:

Schiffsbau, Fassaden, Inneneinrichtung und Möbel, Ladenbau, Metallbau

ALUMINIUM: OBERFLÄCHENVEREDELUNG / ELOXAL



Stückeloxal auf Individualgestellen:

Beckengröße Länge: 2500 mm, Breite: 600 mm, Höhe 1200 mm.

Chromatierung als temporärer Korrosionsschutz mit SURTEC650.

Eloxalverfahren: GS-Verfahren sowie Elektrolytisches Einfärben // Standardfarben: Natur, Bronze, Schwarz Sonderfarben auf Anfrage, Schichtstärke 5-25 µm.



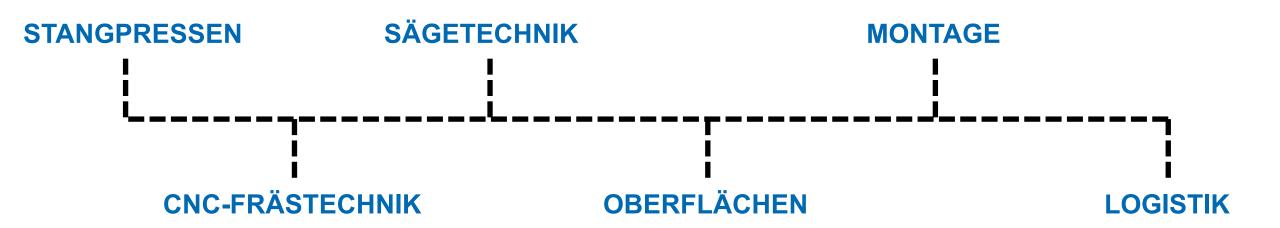
ZEICHNUNGSPROFILE

WERKSKOMPETENZ

WERTSCHÖPFUNGSKETTE

ZEICHNUNGSPROFILE

Unsere Aluminium Zeichnungsprofile werden nach Ihren individuellen Wünschen und Ansprüchen gefertigt und von uns sorgfältig gefertigt. Insbesondere technisch anspruchsvolle Zeichnungsprofile, oder Profile mit hochdekorativen Oberflächen, gefertigt aus leichtpressbaren Aluminiumlegierungen sind unser Spezialgebiet.



1500 to. Presse

eigene Kapazität: Profile 120 –2800 g/m.

2500 to. Presse

ab 01.01.2021(neu) Profile 120 -4000 g/m.

Weitere Kapazitäten / Pressen bei unseren Vertragspartnern.

Legierung: 6000 Serie (6060, 6063, 6005A, 6082) Durchmesser: bis 440 mm / 12.000 mm Länge

Wir fertigen ausschließlich Profile nach Kundenzeichnung.

Unsere Anlagen stehen in Deutschland –wir bieten: Made in Germany/Europa!





PROFILBEARBEITUNG

STANGENBEARBEITUNGSZENTRUM



NC-SÄGEN

Wir sägen auf Rapid und Kaltenbach NC-Automatiksägen, verschiedenen NC-Sägewerken, automatisches Ablängen von Aluprofilen – gleichzeitiges Ablängen von Doppelgehrungsschnitten in beliebigen Winkeln bis 45°-Profilabschnitten, auch für extrem kurze Fixlängen ab 2,0 mm.

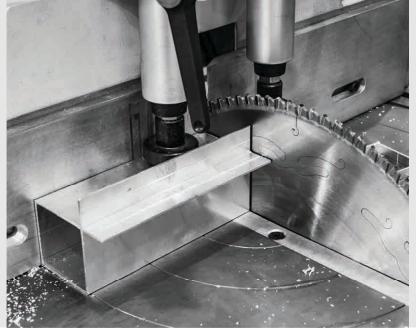
Schnittmaß max. 105 x 96,0 mm



BOHREN

Zum Reihenbohren verwenden wir Desoutter, Chiron Bohr- und Gewindeeinheiten.

Spezielle Reihenbohrwerke mit Minimalschmierung für lange Aluprofile. Exakte Bohrergebnisse, höchste Bearbeitungsgeschwindigkeit und Präzision für Bearbeitungslängen von 200,00 bis zu 8.000,00 mm.



CNC-FRÄSEN

AXA DBZ 4-Achsen Doppel-Bearbeitungscenter mit Multispanntechnik; X 800,000 mm / Y 350,00 mm / Z 480,00 mm (B 360°)

AXA VSC 1600 4-Achsen Doppel-Bearbeitungscenter Multispanntechnik X 1600 –3000,00 mm / Y 480,00 mm / Z 530,00 mm (B 360°)

Verschiedene NC – CNC Bohrwerke: Stama, Ixion, Flott, Alzmetall Dateiformate: Acad, Solid, dxf, dwg, pdf

ANARBEITUNGS KAPAZITÄTEN

10 VOLLAUTOMATISCHE SÄGEN

GEWINDESCHNEIDEN UND DREHARBEITUNG

Hagen & Göbel HG 6 –HG 30 mit Leitspindeln für sämtliche Gewinde von Metrisch, Fein, Zoll usw.

NE-Metalle M 1 –M 30

Stahl M 3 –M 20

PROFIL- und ROHR BEARBEITUNG



Für die wirtschaftliche und rationelle Bearbeitung von Aluminium- und dünnwandigen Stahlprofilen Standardausführung mit luftgekühlter Frässpindel.

Alle Arbeitsgänge wie Fräsen, Bohren, Gewindeschneiden finden bei ruhendem Profilstab zur Schonung der Profiloberfläche statt.

Stufenlose Bearbeitung mit allen Werkzeugen von - 90°bis +90°

Bis zu zwei Rotationswinkelköpfe mit jeweils zwei unterschiedlichen Werkzeugen zur Verfügung (0° –90° –180°–270°) (Option)

Zwei getrennte Bearbeitungszonen erlauben eine Bearbeitung im Pendelbetrieb (Option)



Die Einsatzmöglichkeiten von Rohren / Vollmaterial und Standardprofilen sind fast grenzenlos.

Edelstahlrohre in entsprechenden Qualitäten finden sich unter anderem in der Lebensmittelindustrie und im Apparatebau. Die Chemie- und Pharmaindustrie setzt seit Jahren auf Edelstahl, da man sich der Langlebigkeit bewusst ist. Edelstahlrohre sind bei uns in diversen Qualitäten, in einem breiten und tiefen Abmessungssortiment lagermäßig erhältlich.

Große Querschnitte bis Ø 460 mm. einseitige und beidseitige Gehrungsschnitte, oder Präzisionsschnitte mit engsten Toleranzen, als Einzel- oder Serienfertigung

- unsere Möglichkeiten sind vielfältig.

BEISPIEL BRANCHEN









MEDIZINTECHNIK

CARAVANING / AUTOMOBIL

FASSADENBAU

APPARATE- UND BEHÄLTERBAU

SAUTER METALL

1993

SEIT 2018

15.12.2019

01.01.2020

GRÜNDUNG

100% BETEILIGUNG BIBUS HOLDING

NAMENSÄNDERUNG

(VORMALS BAW METALLGESELLSCHAFT GMBH)

ÜBERNAHME DER GESCHÄFTE VON SAUTER EDELSTAHL IN DEUTSCHLAND

STANDORTE

LOGISTIKCENTER DE- Iserlohn

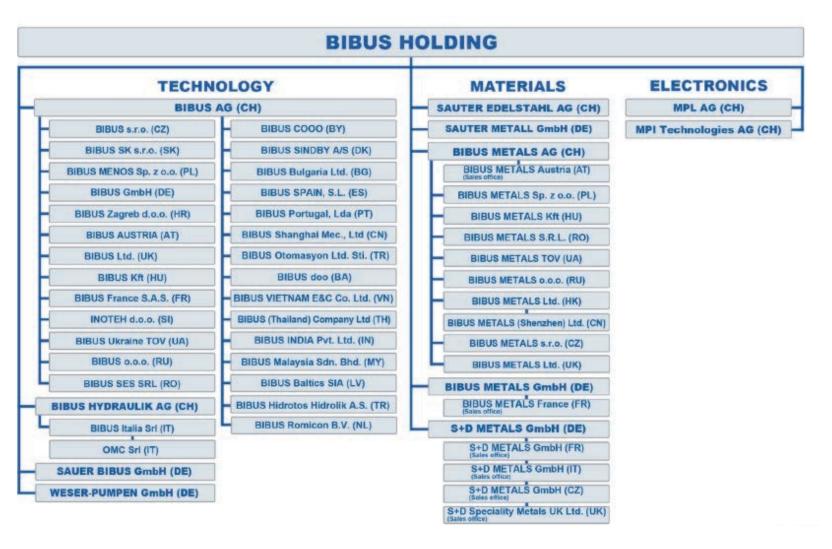
VERTRIEB
DE-Mettmann

VERTRIEB
(Geschäftsführung, QM, Marketing, Buchhaltung)
DE-Breisach

SERVICE CENTER CH-Möhlin

Unterstützt von B
© GeoNames, Microsoft, TomTo

ORGANIGRAMM BIBUS HOLDING AG







SAUTER METALL GmbH

- 25 Jahre Erfahrung und professionelles Handeln
- Ein gesundes Familienunternehmen mit weltweiten Netzwerken und Spezialisierung in Werkstoffen, Dienstleistung und Logistik
- Qualitätsmanagement (ISO 9001:2015) ab 10/2020
- Modernes ERP-System (Microsoft AX Dynamics 2012)
- Unsere Sortimentstiefe und Fertigungskompetenz in Flach- und Langprodukten
- Systempartnerschaft in der Wertschöpfungskette
- Persönlicher Beratung
- Werkskompetenz wir denken mit und finden mit Ihnen die passende Lösung
- Innovation und Ideen –wir stehen Ihnen bereits in der Entwicklung Ihrer Produkte zur Verfügung
- Werkstofflogistik: Wir fertigen Ihre Produkte in eigenen Werken/Service-Centers oder bei unseren Vertragspartnern
- Digitale Prozesse
- Umfassende Anarbeitungsmöglichkeiten in Produkten und Oberflächen
- Logistik Lagerkonzepte und JiT-Modelle

VIELEN DANK FÜR IHRE AUFMERKSAMKEIT!

Nun sind Sie sie an der Reihe. Schicken Sie uns Ihre Anfragen!



Mittelmatten 1 79206 Breisach Germany



info@sauter-metall.com

www.sauter-metall.com



Bürozeiten:

Mo - Do: 7.30 - 17.30 Uhr Fr: 7.30 - 15.30 Uhr

Tel.: +49 7664 403632 - 0